

Fiche technique

SP520

PRO FLEX SEAL 25^{LT}

Mastic pour Joints Dynamiques

Description

SP520 est un mastic-colle polymère hybride mono-composant, à réticulation neutre, à bas module d'élasticité. Sa réticulation s'effectue par reprise d'humidité pour former un joint élastique résistant aux UV, aux intempéries et au vieillissement.



29-04-2025 / V



Caractéristiques et avantages

- Faible odeur, sans solvant, 0% d'isocyanate
- Label SNJF Façade 25E
- Excellente adhérence sur la plupart des matériaux, même humides
- Extrusion et lissage très faciles, même par temps froid
- Peut être peint après polymérisation complète et test préalable. Les peintures non flexibles peuvent affecter l'élasticité du mastic et s'écailler

Domaine d'emploi

SP520 est destiné à réaliser des joints d'étanchéité conformes aux spécifications des NF DTU en vigueur. Il convient particulièrement pour les joints de dilatation béton/béton, les joints de liaison en préfabrication lourde. SP520 peut également être utilisé pour le collage souple de différents matériaux, pouvant être soumis à des vibrations et le calfeutrement des menuiseries.

Agréments et normes

- Certification SNJF, label façade : Mastic élastique – Classe F 25 E
- EN 15651-1 : F EXT-INT CC 25 LM
- ISO 11600 F 25 LM

Fiche technique

SP520

PRO FLEX SEAL 25^{LT}

Mastic pour Joints Dynamiques

Conditionnement

- Cartouche de 310 ml

Coloris



Blanc
RAL 9016



Brun
RAL 8002



Gris béton
RAL 7038



Sable
RAL 1015



Noir
RAL 8022

Durée limite d'utilisation

12 mois

Stockage

Dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +5°C et +25°C.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52451-A	1,5
Consistance		thixotrope
Temps de formation de peau ¹⁾²⁾		env. 40 min
Vitesse de polymérisation ¹⁾²⁾		<ul style="list-style-type: none"> • après 24 h : env. 2,5 mm • 1 mm/24 h ensuite
Déformation maximale admissible		25%
Dureté Shore A	DIN 53505	env. 22
Module d'élasticité à 100%	EN ISO 8339	0.3N/mm ²
Résistance à la traction	EN ISO 8339	0.8N/mm ²
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	env. 500%
Reprise élastique	EN ISO 7389	80%
Température d'application		+5°C à +40°C
Résistance à la température		-40°C à +90°C

¹⁾ à +23°C et 50% d'humidité relative

²⁾ lors d'une application par température basse, les temps de formation de peau et de polymérisation sont allongés

Fiche technique

SP520

PRO FLEX SEAL 25^{LT}

Mastic pour Joints Dynamiques

Préparation

- Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximale conseillée est de 3 bars.
- Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés et exempts d'agents anti-adhérents.
- Le nettoyage des supports non absorbants doit être réalisé à l'aide du nettoyeur illbruck AT160 ou d'un nettoyeur illbruck adapté.
- Préparation des supports conformes aux spécifications du NF DTU 44.1.

Mise en œuvre

- Mise en œuvre du mastic conforme aux spécifications du NF DTU 44.1.
- Mettre en place un fond de joint adapté à la profondeur déterminée. Les fonds de joint doivent être compatibles avec le SP520 selon le DTU 44.1.
- Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310 ou AA311.
- Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1 L d'eau).
- Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau afin d'assurer une bonne adhérence sur les lèvres du joint.

Nettoyage

SP520 encore frais et non durci s'enlève à l'aide du nettoyeur illbruck AA409. Pour le mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage (lame de rasoir, abrasion).

À noter

- Une application lors de changements brusques de température n'est pas recommandée (mouvement pendant la polymérisation).
- Pour l'étanchéité sur supports non normalisés (autres qu'aluminium anodisé et mortier), des tests d'adhérence sont nécessaires. Sur certains supports non poreux, il est conseillé de vérifier auparavant la bonne adhérence afin de déterminer si une préparation de surface est nécessaire.
- SP520 peut tacher certains supports minéraux : pierres naturelles, marbre ou granit. Il est conseillé de vérifier la compatibilité avant toute application.

SP520 ne convient pas pour :

- Les applications en V.E.C., V.E.A., la construction d'aquariums, tout joint immergé et tout joint de vitrage ;
- Le collage de miroirs ;
- Les applications en domaine médical ou pharmaceutique lorsque le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur ;
- Les applications dans le domaine alimentaire lorsque le mastic peut être en contact direct avec les aliments.
- *Ne pas appliquer sur plastiques sensibles à la fissuration.*

Fiche technique

SP520

PRO FLEX SEAL 25^{LT}

Mastic pour Joints Dynamiques

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site suivant : www.quickfds.com

Certificats



Référentiel et informations relatives à la marque Label SNJF consultables sur www.oc-sfjf.fr

Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé.

Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.



Tremco CPG France SAS
CS73003 – 12 rue du parc
Valparc, Oberhausbergen
67033 Strasbourg Cedex 2
France
T : +33 9 71 00 80 00
info-fr@tremcocpg.com

www.tremcocpg.eu